

## Nesatec Checklist zaagmachine

[www.nesatec.nl](http://www.nesatec.nl)

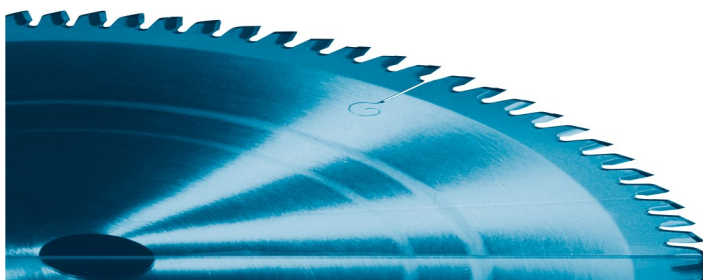
1. Waarde gemonteerd zaagblad gemeten onder de tanden (slingering +/- 0.05mm)
2. Waarde gemonteerd zaagblad gemeten rondloop nauwkeurigheid (hoogteslag +/- 0.05mm tot een diameter van 400mm)
3. Zaagt de zaag haaks door het materiaal (waarde axiaal 0.01mm op een meter; waarde radiaal 0.01mm op een meter)
4. Loopt de zaag ten opzichte van de radiale waarde recht door het materiaal (geen na-zaag effect)
5. Zaagtafel vlak
6. Zaagtafel links en rechts even hoog
7. Machine waterpas (waarde 0.01mm op een meter)
8. Zaagtafels waterpas (waarde 0.01mm op een meter)
9. Drukbalk waterpas (waarde 0.01mm op een meter)
10. Drukbalkbekleding overal even dik
11. Druk van de drukkalk links en rechts even groot
12. Druk van de drukkalk regelbaar
13. Zaagwagen speling vrij
14. Zaagwagen heeft de totale zaaglengte exact dezelfde zaagsnelheid, dus een rustige loop
15. Zaagsnelheid regelbaar
16. Zaaghoogte regelbaar
17. Minimale zaaggleuf breedte in de zaagtafel

*Voor volgapparatuur gelden de volgende voorwaarden:*

1. Meeloopsnelheid van de zaagunit regelbaar
2. Meeloopsnelheid exact dezelfde als materiaaldoorvoersnelheid

**Voor een optimaal zaagresultaat moeten de zaagmotoren worden voorzien van een regelbaar toerental.**

Nesatec BV  
Noordenweg 67  
2984 AG Ridderkerk  
tel: 0031 180 425695  
e-mail: [info@nesatec.nl](mailto:info@nesatec.nl)  
[www.nesatec.nl](http://www.nesatec.nl)



# NESATEC